

## ABS 410 DuroTop (Floor 4610 DuroTop)

Samopoziomująca, cienkowarstwowa posadzka przemysłowa dla dużych obciążeń, 4 - 15 mm.

### Opis wyrobu

Samopoziomująca, cienkowarstwowa posadzka przemysłowa dla dużych obciążeń Floor 4610 DuroTop (ABS 410 DuroTop) jest przygotowaną fabrycznie, suchą mieszanką, gotową do użycia po wymieszaniu z wodą. Zawiera cement, kruszywo, wypełniacze i domieszki poprawiające parametry techniczne i właściwości robocze. Nie zawiera kazeiny. Wyrób spełnia wymagania higieniczne, zdrowotne i ochrony środowiska. Floor 4610 DuroTop wchodzi w skład ABS DuroSystem.

### Cechy wyrobu

- Samopoziomujący
- Cienkowarstwowy
- Ruch pieszy po 2-4 godzinach
- Grubość warstwy układanej w jednej operacji: 4-15 mm
- Do układania agregatem pompującym lub ręcznie
- Odporny na bardzo duże obciążenia transportowe
- Nie wymaga zacierania
- O podwyższonej odporności na ścieranie
- Nie pyli
- Paroprzepuszczalny
- Do stosowania wewnątrz budynków
- Jednorodny
- Szybki w wykonaniu
- Szybkosprawny
- Bardzo dobra przyczepność do podłoża
- Może służyć jako podkład pod farby i posadzki żywiczne
- Nie wymaga stosowania membran pielęgnacyjnych
- Nie zawiera kazeiny
- Przyjazny dla ludzi i środowiska naturalnego

### Zastosowanie

Floor 4610 DuroTop jest przeznaczony do szybkiego wykonywania równych, gładkich i dokładnie wypoziomowanych posadzek o grubości 4-15 mm obciążonych lekkim, średnim i dużym ruchem transportowym oraz poddawanych intensywnemu ścieraniu w miejscach, takich jak: fabryki, magazyny, hale produkcyjne, garaże, itp. Nadaje się do stosowania w obiektach remontowanych i nowych, na podłoża konstrukcyjnie nośne. Jeżeli posadzka będzie narażona na zawilgocenie i działanie substancji chemicznych, jak: oleje, rozpuszczalniki, kwasy, itp., to jej powierzchnia musi być zabezpieczona odpowiednią powłoką ochronną. Do stosowania wewnątrz budynków. Zaprawą Floor 4610 DuroTop można także wykonywać spadki do 1,5%.

### Dane techniczne

Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach	powyżej 35 MPa
Wytrzymałość na zginanie po 28 dniach	powyżej 10 MPa
Przyczepność do betonu	powyżej 3 MPa
Swobodny skurcz	max. 0,07%
Grubość warstwy	od 4 mm do 15 mm
Zużycie suchej mieszanki	ok. 1,6 kg/m <sup>2</sup> na każdy mm grubości
Proporcje mieszania	5,0 litra wody na 25 kg
Czas zużycia	20 min.
Temperatura stosowania	od +10°C do +30°C
Szybkość układania	- pompą: do 500 m <sup>2</sup> /godz - ręcznie: do 50 m <sup>2</sup> /godz
Czas utwardzania	- ruch pieszy: 2-4 godz. - lekkie obciążenia: 24 godz. - pełne obciążenia: 7 dni - układanie pos. żywicznych: 1-3 dni*
pH	ok. 11
Średnica rozplwy w pierścieniowym teście płynności ABS	(wewnętrzna średnica pierścienia: 50 mm, wysokość pierścienia: 22 mm) 155-160 mm
Kolor	szary

\* każdorazowo sprawdzić czy wilgotność podkładu ABS spełnia wymagania producenta żywic

### Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być nośne, twarde, stabilne, suche, zwarte, wolne od zanieczyszczeń, o wytrzymałości na rozwarstwienie (test pull-off) powyżej 1,5 MPa. Jeżeli wytrzymałość podłoża wynosi 1,0-1,5 MPa lub jest ono nierówne należy najpierw wykonać podkład z zaprawy Floor 4600 DuroBase (ABS 400 DuroBase) lub Floor 4602 DuroBase (ABS 402 DuroBase Extra). (Jeżeli wytrzymałość podłoża jest mniejsza niż 1,0 MPa należy skontaktować się z Działem Technicznym) Podłoże należy oczyścić mechanicznie, np.: przez śrutowanie, frezowanie lub skucie (nie szlifować). Podłoża zattuszczone olejami lub smarami odtłuścić odpowiednim preparatem i/ lub wypalić. Słabe lub miękkie podłoża (np. asfalt), mogące ulegać spękanom i odkształceniom pod wpływem obciążeń, usunąć.

Oczyszczone, suche, naprawione dokładnie odkurzone podłoże zagruntować (również warstwy wykonane z Floor 4600 DuroBase i Floor 4602 DuroBase Extra), preparatem Floor 4716 Primer rozcieńczonym wodą i pozostawić do wyschnięcia (3-5 godzin). Warstwa gruntująca zwiększa przyczepność zaprawy do podłoża, ułatwia jej poziomowanie, zapobiega powstaniu pęcherzy powietrznych i odwodnieniu zaprawy przed związaniem. Gruntowanie powtórzyć, jeżeli zaprawa będzie układana po 24 godzinach od ostatniego gruntowania. Szczegółowe informacje na temat gruntowania zawarte są w karcie technicznej Floor 4716 Primer.

### Przygotowanie zaprawy

Zaprawę wymieszać z wodą w proporcji 5,0 l czystej wody na 25 kg suchej mieszanki. Parametry zaprawy kontrolować na bieżąco przy użyciu pierścieniowego testu płynności. Floor 4610 DuroTop należy nakładać przy pomocy pomp zapewniających uzyskanie zaprawy o właściwych parametrach (informacji udziela Dział Techniczny). W przypadku układania ręcznego do naczynia z dokładnie odmierzoną ilością wody wsypać zaprawę i mieszać przez 2-3 min. za pomocą wiertarki wolnoobrotowej z mieszadłem do uzyskania jednorodnej masy. Odstawić na około 5 minut i ponownie lekko wymieszać. Przygotowywać porcje, które zostaną zużyte w ciągu 20 min.

### Wykonanie

Większe powierzchnie przeznaczone do ułożenia zaprawy powinny być podzielone na działki robocze np. przy pomocy samoprzylepnej taśmy z pianki. Szerokość działki jest uzależniona m.in. od wydajności stosowanej pompy oraz grubości nanoszonej warstwy. W typowych sytuacjach nie przekracza 10-12 m. Progi, schody, wpusty, itp. należy oddzielić w podobny sposób. Wszelkie szczeliny skurczowe, dylatacyjne i pracujące pęknięcia w podłożu należy odtworzyć w układanej warstwie Floor 4610 DuroTop. Natychmiast po wylaniu masę rozprowadzić na żądaną grubość i wygładzić za pomocą stalowej pacy zębatej. Niewielkie powierzchnie można układać ręcznie. W takim przypadku zaleca się wykonywanie prac przez co najmniej 3 osoby.

Przed wykonaniem nawierzchni z żywic, powierzchnię Floor 4610 DuroTop należy uszorstnić (np. przez śrutowanie). Posadzki żywiczne układać zgodnie z zaleceniami producenta żywic. W trakcie wysychania materiału zalecane jest lekkie wietrzenie pomieszczeń, ale należy unikać przeciągów. Temperatura otoczenia i podłoża w trakcie wykonywania prac i przez następne 7 dni powinna wynosić od +10°C do +30°C. Nie jest wymagane stosowanie membran pielegnacyjnych.

Świeże zabrudzenia zaprawą zmywać wodą, stwardniałe usuwać mechanicznie. Szczególnie w przypadku układania za pomocą pomp należy pamiętać o czyszczeniu urządzenia, łącznie z węzłem, za każdym razem, gdy przerwa w pracy będzie dłuższa niż 15 minut.

### Środki bezpieczeństwa

Wyrób zawiera cement - wymieszany z wodą daje odczyn alkaliczny. Podjąć działania zapobiegające pyleniu lub ochlapaniu zaprawą. Nie wdychać, chronić oczy i skórę. W przypadku zanieczyszczenia: oczy natychmiast przemyć wodą i zasięgnąć porady lekarza, skórę umyć mydłem i wodą. Przechowywać poza zasięgiem dzieci.

### Wyrób dopuszczony do obrotu i powszechnego stosowania w budownictwie.

- Wyrób zgodny z Aprobata Techniczną ITB nr: AT-15-2786/2001.
- Attest Higieniczny PZH nr: 1/B-1822/96.
- Certyfikat Zgodności nr: ITB-0344/W.