

Peran SL Posadzka wylewana

Charakterystyka

Peran SL Posadzka wylewana to trzyskładnikowy, epoksydowy, pigmentowany system posadzkowy, nie zawierający rozpuszczalnika. Dodatek specjalnie dobranych mieszanek wypełniacza kwarcowego umożliwia wykonanie posadzki o grubości 1- 3 mm.

Zastosowanie

Peran SL przeznaczony jest do stosowania w pomieszczeniach o dużym natężeniu ruchu ciężkich pojazdów, np. w przemyśle maszynowym, w magazynach, na drogach transportowych, a także w pomieszczeniach przemysłowych o wysokim standardzie higieny, suchym procesie produkcji i dużym natężeniu ruchu.

Zalety:

- Dostępny w wersji o gładkiej lub przeciwpoślizgowej powierzchni.
- Szybkie wykonanie.
- Wysoka odporność na ścieranie, równa i gładka powierzchnia dla ruchu kołowego.
- Spełnia wysokie wymagania higieniczne, wodoszczelna, nieporowata powierzchnia.
- Duża odporność chemiczna.
- Zatwierdzony pod względem ogniotrwałości.

Przewodnik po systemach

	Ognioodporność	Wodoszczelność	Antypoślizgowość	Łatwość w sprzątaniu/ Higiena	Odporność na uderzenia	Odporność na ścieranie	Obciążenie termiczne	Dostosowanie ESD	Odporność chemiczna	Ruch ciężkich pojazdów	Odporność na rysowanie
SL	5	5	1	5	5	4	3	0	3	5	3
SL Struktura	5	5	5	3	5	4	4	0	3	3	4

Konstrukcja systemu

Dodatkowa wierzchnia powłoka matowa

Podkład gruntujący

Gładka faktura powierzchni /
faktura przeciwpoślizgowa

Masa SL

Podłoże betonowe
Wstępne przygotowanie



Gama standardowych kolorów



Szmaragdowo zielony 740



Błękitny 452



Piaskowo żółty 340



Beżowy 326



Gołębio szary 250



Szary 222



Szaro beżowy 217



Ceglasty 640

Kolory przedstawione powyżej mogą nieznacznie odbiegać od rzeczywistych. W celu otrzymania próbek w rzeczywistych kolorach lub zamówienia specjalnego koloru prosimy o skontaktowanie się z Działem Obsługi Klienta

Instrukcja użytkowania

Nowe posadzki betonowe: Usunąć warstwę mleczka cementowego poprzez bezpyłowe śrutowanie, frezowanie lub szlifowanie tarczą diamentową.

Stare posadzki betonowe, posadzki ze zniszczoną lub słabo przylegającą farbą: W razie potrzeby powierzchnię należy dokładnie umyć, szlifować tarczą diamentową, śrutować lub frezować aż do uzyskania czystej powierzchni betonowej.

Stare powłoki/powłoki malarskie epoksydowe lub akrylowe o dobrej przyczepności do podłoża: Powierzchnię należy umyć, przeszlifować np. tarczą diamentową i dokładnie odkurzyć.

Prosimy pamiętać o tym, że: Jakość podłoża betonowego powinna odpowiadać obowiązującej klasie tolerancji oraz wymogom stawianym pomieszczeniu z uwagi na prowadzoną w nim działalność. W przypadku zanieczyszczenia podłoża betonowego np. substancjami olejowymi lub innymi środkami, w celu uzyskania fachowej porady, należy skontaktować się z dostawcą. Jeżeli podłoże betonowe posadowione jest na gruncie, należy zawsze wykonać pomiary wilgotności podłoża. Prawidłowo wykonany drenaż oraz/lub izolacja przeciwwilgociowa zabezpieczają przed przenikaniem wilgoci w reakcji kapilarnej lub jako ciśnienia pary wodnej.

- W razie potrzeby szpachlowanie należy wykonywać przy zastosowaniu zaprawy epoksydowej Peran z odpowiednim wypełniaczem lub specjalnej, mineralnej szpachlówki Peran. Należy sprawdzić prawidłowość wykonania spadków podłoża.
- Maksymalna, dopuszczalna wilgotność względna podłoża wynosi 97%.
- W miejscach, gdzie zainstalowane są kratki ściekowe i kanały odwadniające oraz w miejscach przylegania do innych powierzchni, zagłębień i podwyższeń należy zastosować rozwiązania podane na załączonych rysunkach szczegółowych.

Czyszczenie i renowacja

Powierzchnię można zamiatać, odkurzać, przecierać na mokro lub sprzątać przy użyciu maszyny czyszczącej wyposażonej w miękką tarczę szczołkową. Można stosować środki czyszczące o wartości pH od 4 do 11. Mycie pod wysokim ciśnieniem w temperaturze maks. 50°C. Należy zachować ostrożność przy stosowaniu silnych środków chemicznych do usuwania plam. Zabronione jest stosowanie silnych rozpuszczalników, rozcieńczalników np. acetonu.

Renowację uszkodzonych fragmentów powierzchni posadzki powinien przeprowadzić Autoryzowany Wykonawca systemów Peran.

Wpływ na środowisko

Produkt końcowy uważany jest za nieszkodliwy dla zdrowia i środowiska. Bezspoinowość, szczelność i doskonała przyczepność do podłoża powodują, że system spełnia wymagania higieniczne i ochrony środowiska. Posadzka jest łatwa do utrzymania w czystości i wymaga tylko w minimalnym zakresie stosowania środków chemicznych. Dzięki dużej przyczepności do podłoża i odporności na ścieranie powłoka jest trwała, odporna na ruch kołowy i nie wymaga wielu napraw ani zabiegów renowacyjnych. W przypadku konieczności renowacji istniejąca powierzchnia powłoki, po uprzednim przygotowaniu, stanowi doskonałe podłoże dla nowych systemów i powłok renowacyjnych Peran.

Dane techniczne

Dane techniczne Wszystkie systemy Peran przetestowane są zgodnie zobowiązującymi w Europie branżowymi normami dla żywicznychposadzek bezspoinowych

Właściwość	Metoda testowania
Odporność na ścieranie	"Rolling wheel" test, SS 923508
Przyczepność	EN 1542
Wytrzymałość na ściskanie	EN 12190
Odporność na uderzenie	ISO 6272
Zabezpieczenie przeciwpoślizgowe	Pendulum - próbnik właściwości przeciwpoślizgowych BS 6677
Moduł elastyczności	ISO 178
Nasiąkliwość	EN ISO 7783-1
Odporność chemiczna	Skala 5-stopniowa
Klasyfikacja ogniowa	SS 024825 (NT Fire 007), PN-B-02874:1996

Rezultaty testów można otrzymać w Dziale Obsługi Klienta.

Produkty wchodzące w skład systemu

Peran STC jako podkład gruntujący
 Peran SL + Wypełniacz
 Peran Sand (naturalny piasek kwarcowy lub piasek barwiony) - stosowany w wersji przeciwpoślizgowej
 Peran EPW Pigmentowany w przypadku powierzchni matowej
 Peran STC jako lakier wierzchni w przypadku stosowania piasku barwionego